

SERVICE- & BEARBEITUNGSLEISTUNGEN

PRESTATIONS DE SERVICE & PARACHÈVEMENT

Serviceleistungen

- Materialberatung
- Kundenspezifische E-Commerce-Lösungen
- Kundenspezifische Logistik-Lösungen (Etikettierung, Verpackung, Lagerung)
- Materialprüfungen
- Stempeln nach SVTI

Prestations de service

- Conseil matériel
- Solutions de e-commerce personnalisées
- Solutions logistiques conformes aux spécificités client (étiquetage, emballage, stockage)
- Contrôles matière
- Tamponnage selon ASIT

Bearbeitungsleistungen

Prestations de parachèvement

		Bleche (Dicke 0,5-6 mm) Tôles (épaisseur 0,5-6 mm)	Platten Plaques	Profile Profilés	Stangen Barres	Rohre Tubes	Verbundplatten Panneaux composites
Sägen:	Sciage:						
Fixmass oder Fixlänge	Dimensions fixes	●	●	●	●	●	●
Ringgen / Ronden	Disques / couronnes		●				
Konturen	Contourage		●				
Gehrungsschnitte	Coupes biaisées			●	●	●	
Entgraten:	Ebavurage:						
Kanten bürsten	Bord brossage			●	●	●	
Kanten fräsen	Bord fraisage		●				
Anfasen:	Chanfreinage:						
ein- / beidseitig	une / deux face				●		
Towalisieren	Trovaliser		●	●	●	●	
Folien-Beschichtungen:	Feuilles de protection:						
Folieren, ein- / beidseitig	Feuille, une / deux face	●	●				●
CNC-Vorbearbeitung:	Préusinage CNC:						
Fräsen	Fraisage		●	●	●	●	●
Bohren	Perçage	●	●	●	●	●	●
Bearbeitungsleistungen mit Partnerfirmen	Prestations de parachèvement avec des entreprises partenaires						
Oberflächenbehandlung	Traitement de surface	●	●	●	●	●	
Wasserstrahlschneiden	Découpe au jet d'eau	●	●				
Schleifen / Polieren u.a.	Fourbissage/ Polissage	●	●	●	●	●	
CNC-Bearbeitungen	Usinage CNC	●	●	●	●	●	

Toleranzen siehe Seite 48

Bei zusätzlichen Anarbeitungswünschen wenden Sie sich bitte jederzeit an unsere KundenberaterInnen.

Tolérances voir page 48

Si vous avez d'autres exigences de parachèvement, veuillez contacter nos spécialistes.



SÄGETOLERANZEN

TOLÉRANCE DE SCIAGE

Verbundplatten

Panneaux composites

Sägetoleranzen mm/m (gesägt)

DICKE EPAISSEUR mm	MIN. BREITE LARGEUR MIN. mm	MAX. BREITE LARGEUR MAX. mm	TOLERANZ TOLÉRANCE mm	MIN. LÄNGE LONGUEUR MIN. mm	MAX. LÄNGE LONGUEUR MAX. mm
2-25	170	1500	0/+2,0	170	2000
2-25	170	1500	0/+3,0	>2000	4000
2-25	170	1500	0/+4,0	>4000	6000

Tolérances du sciage mm/m

Verbundplatten werden nach Ihren Wünschen zugeschnitten.

Les panneaux peuvent être découpés dans les dimensions de votre choix.

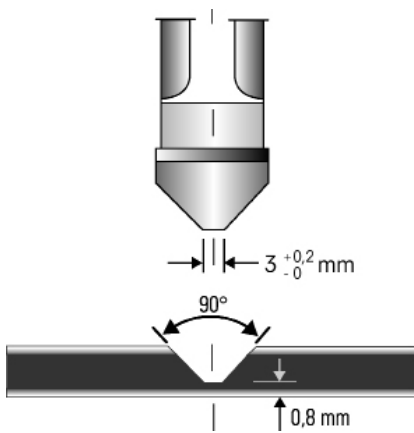
Andere Toleranzen und Formate auf Anfrage

Autres tolérances et dimensions sur demande

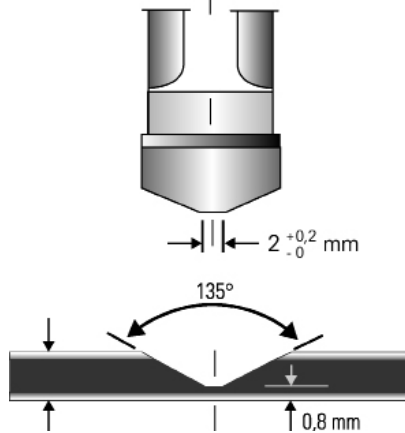


Scheibenfräser mit Hartmetallschneiden für Vertikalplattenkreissägen

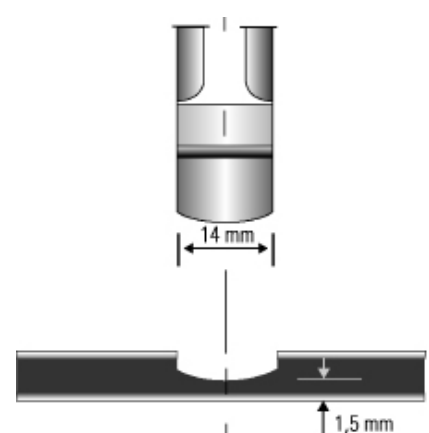
Fraise-disque à arêtes de coupe en carbure pour scies circulaires à plaques verticales



Scheibenfräser für V-Nuten 90°
Fraise à disque pour rainures en V à 90 °



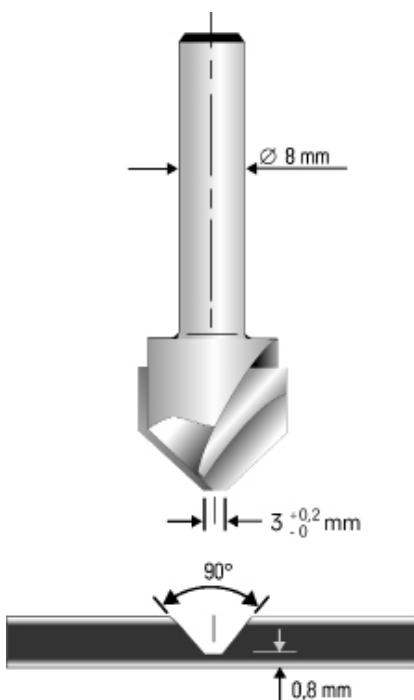
Scheibenfräser für V-Nuten 135°
Fraise à disque pour rainures en V à 135 °



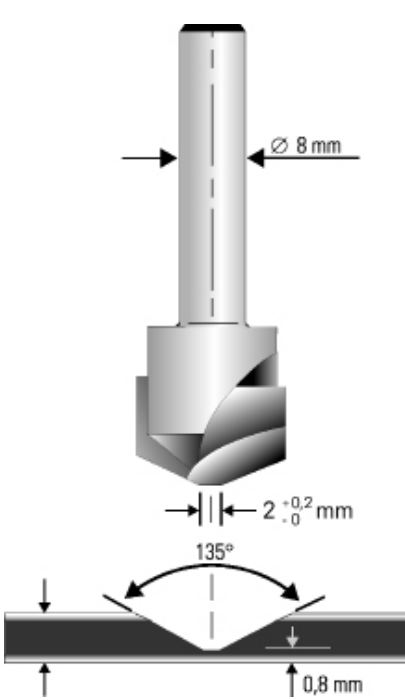
Scheibenfräser für Rechtecknuten
Fraise à disque pour rainures rectangulaires

Formfräser mit zylindrischem Schaft für Handoberfräsen

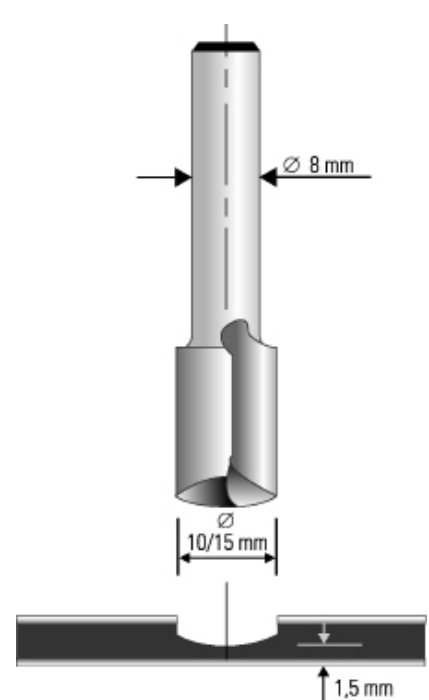
Fraise à profiler à queue cylindrique pour défonceuses manuelles



Formfräser für V-Nuten 90°
Fraise à profiler pour rainures en V à 90 °



Formfräser für V-Nuten 135°
Fraise à profiler pour rainures en V 135 °



Formfräser für Rechtecknuten
Fraise à profiler pour rainures rectangulaires

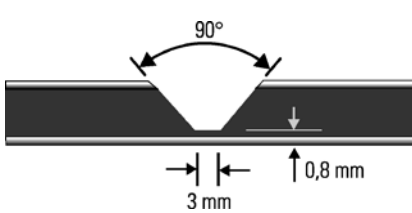
sous réserve de modifications techniques

April 2019 - 500 Ex. - Technische Änderungen vorbehalten



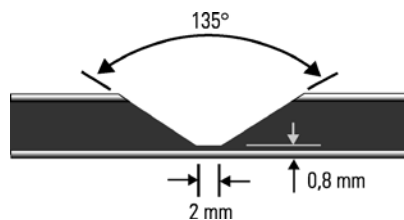
ALUCOBOND® Verbundplatten können mit einer äusserst einfachen Verarbeitungstechnik geformt werden. Das Verfahren, die Fräskantentechnik, ermöglicht die Herstellung von Formteilen verschiedenster Art und Grösse. Auf der Rückseite der ALUCOBOND® Verbundplatten werden mit Scheiben- oder Formfräsern V-förmige oder rechteckige Nuten eingefräst. Dabei bleiben das Aluminium-Deckblech der Vorderseite und ein Teil des Kernmaterials stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht dann ein Abkanten von Hand. Eine Biegebank ist nicht erforderlich. Die Nutform bestimmt den Biegeradius. Die Herstellung der Nuten kann sowohl mit einer Vertikalplattenkreissäge mit Fräseinrichtung für ALUCOBOND®, auf einem CNC-Bearbeitungszentrum als auch mit einer Plattenfräse oder Handoberfräse erfolgen. Die Fräskantentechnik ist für Verbundplatten mit allen Standardoberflächen geeignet.

Les panneaux composites peuvent être formés grâce à une technique d'usinage extrêmement simple. Le procédé, appelé technique de fraisage-pliage, permet de fabriquer des pièces usinées des types les plus divers et de différentes dimensions. Des fraises à disque ou à profiler sont utilisées pour fraiser des rainures de forme rectangulaire ou en V sur la face arrière des panneaux ALUCOBOND®. Le parement en aluminium de la face avant ainsi qu'une partie du coeur en matière plastique sont ainsi conservés. La faible épaisseur du matériau restant permet alors un pliage manuel à arête vive, rendant superflue l'utilisation d'une presse plieuse. La forme de la rainure détermine le rayon de pliage. Les rainures de fraisage peuvent être obtenues à l'aide d'une scie circulaire verticale à panneaux avec dispositif de fraisage pour panneau ALUCOBOND®, avec une machine à commande numérique, avec une machine autoportée pour fraisage de panneau ou avec une défonceuse à main. La technique de fraisage-pliage est utilisable sur toutes les surfaces standard des panneaux composites ALUCOBOND®.



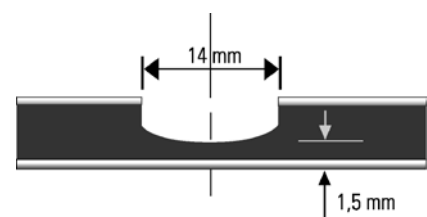
Fräsnut 90°(V-Form) für Abkantungen bis 90°

Rainure de fraisage à 90° (en forme de V) pour pliages jusqu'à 90°



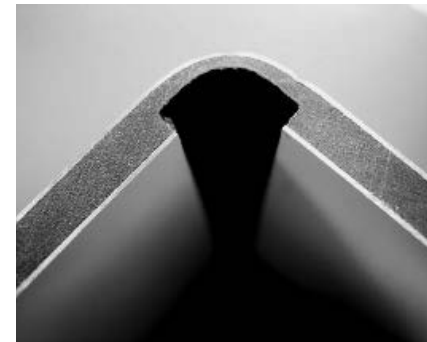
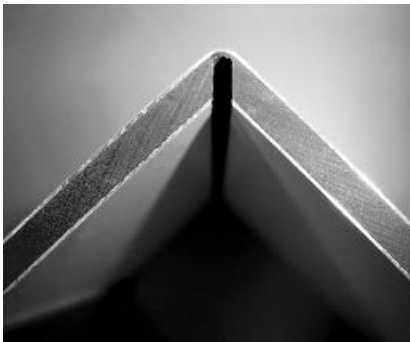
Fräsnut 135°(V-Form) für Abkantungen bis 135°

Rainure de fraisage à 135° (en forme de V) pour pliages jusqu'à 135°



Fräsnut Rechteckform für Abkantungen bis 180° je nach Plattendicke – NICHT geeignet für ALUCOBOND® A2

Rainure de fraisage de forme rectangulaire pour pliages jusqu'à 180° en fonction de l'épaisseur de la plaque – ne convient pas avec les panneaux ALUCOBOND® A2



Hinweis:

Bei ALUCOBOND® mit eloxierter Oberfläche und bei ALUCOBOND® mit naturAL reflect Oberfläche entstehen an den Kanten Aufhellungen durch Microrisse.

Remarque:

Pour ALUCOBOND® à surface anodisée et ALUCOBOND® à surface naturAL reflect, la microfissuration provoque un éclaircissement des bords.

Montagebeispiele für **ALUCOBOND®** VERBUNDPLATTEN

Exemples de montage pour **ALUCOBOND®** PANNEAUX COMPOSITES

Balkonbrüstungen / Balkontrennwände

Montagebeispiele

ALUCOBOND® Balkonplatten können sowohl bei genormten Bausystemen als auch für Sonderkonstruktionen eingesetzt werden. Auch für Renovationen und Altbausanierungen haben sie sich bestens bewährt. Die gute Formbarkeit von ALUCOBOND® eröffnet dem Planer vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten.

Revêtement et séparation de balcons

Exemples de montage

Les plaques ALUCOBOND® pour balcons peuvent être posées sur des éléments standard normés ou sur des constructions spéciales. Idéal aussi pour la rénovation. La possibilité de former l'ALUCOBOND® offre au concepteur un choix infini de possibilités.

